

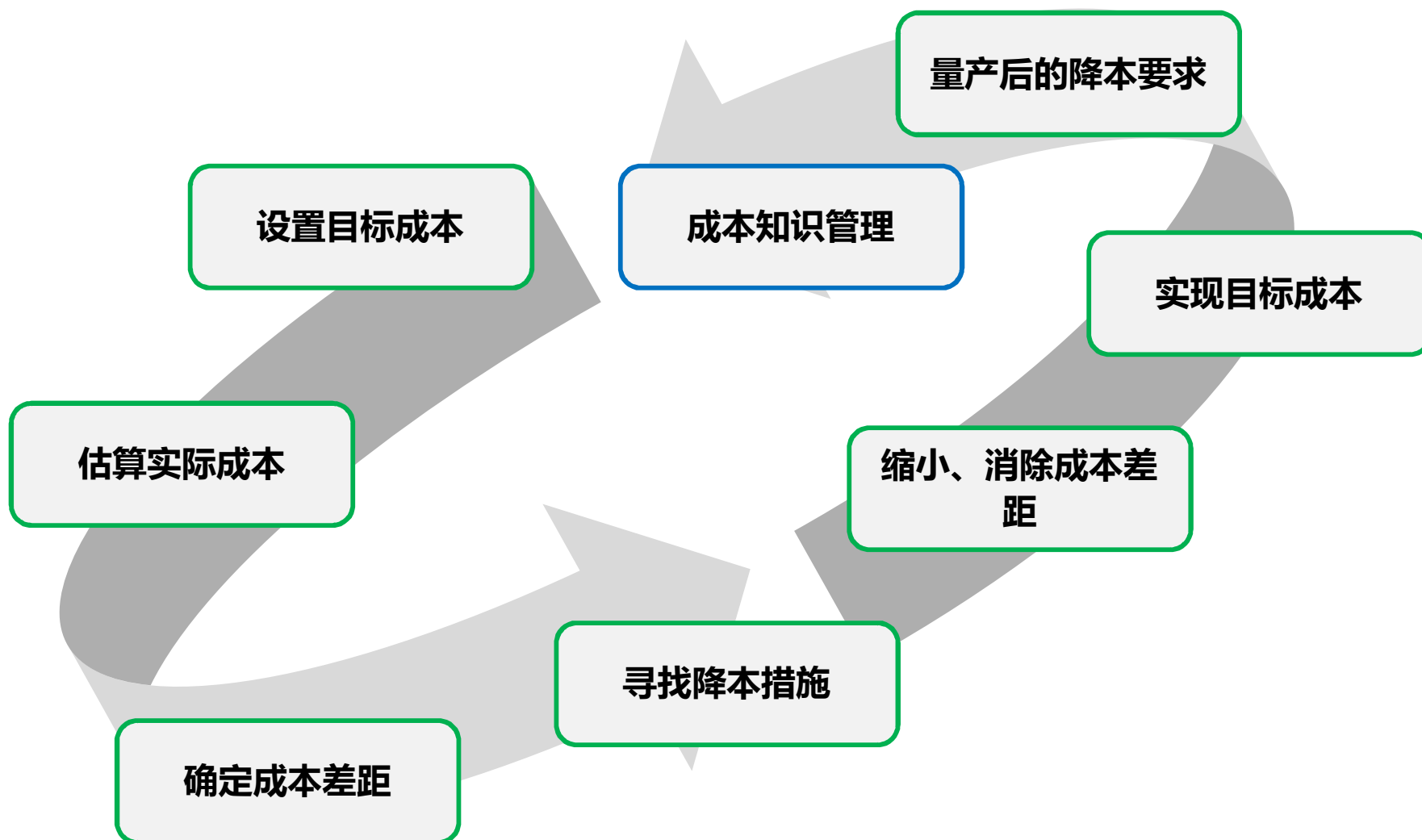
FY15 ZEN

Teamcenter Product Cost Management

产品成本管理系统功能介绍

Teamcenter Product Cost Management

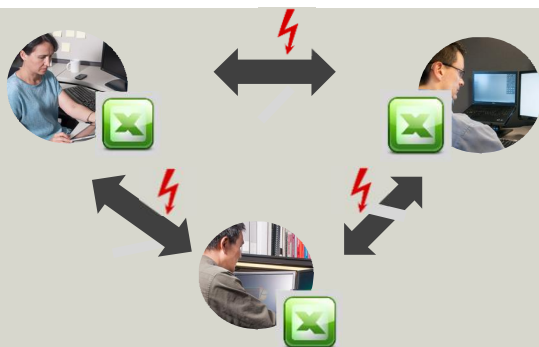
成本管理的业务模式



Teamcenter Product Cost Management

传统成本管理存在的问题

传统的成本管理



- ✓ 大量彼此孤立的电子表格包含大量不一致的成本信息
- ✓ 缺乏与其他包含重要产品成本信息的系统间的数据交互和整合
- ✓ 缺乏规范统一的成本信息构建和共享系统平台

普遍存在的问题

没有标准的成本核算方法和流程，成本数据和成本模型缺乏一致性

成本估算结果不准确，计算结果重复性和可比性差

成本核算工作效率低，产品成本透明度差

在新产品研发过程中缺乏对关键成本动因及其变化的有效掌控

无法实现系统化的产品成本监控与优化



预算超支、目标成本无法达成、项目投资回报率无法保证

Teamcenter **Product Cost Management**

统一的成本管理平台

传统模式



统一的成本管理平台



成本计算工具

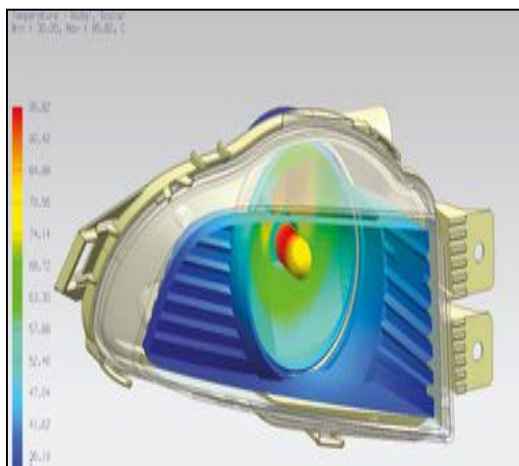
成本分析工具

成本数据库

Teamcenter Product Cost Management

我们的使命

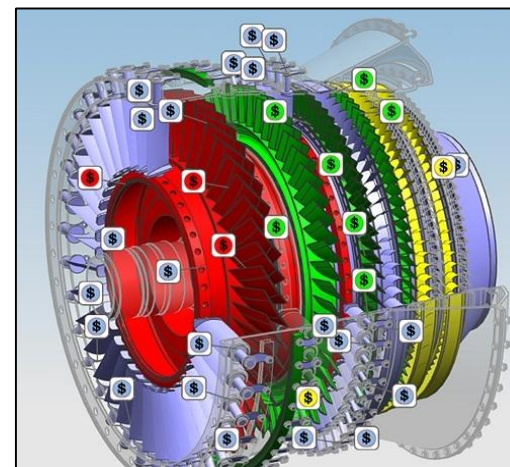
虚拟产品验证



虚拟制造验证



虚拟成本验证



需求

设计

分析

验证

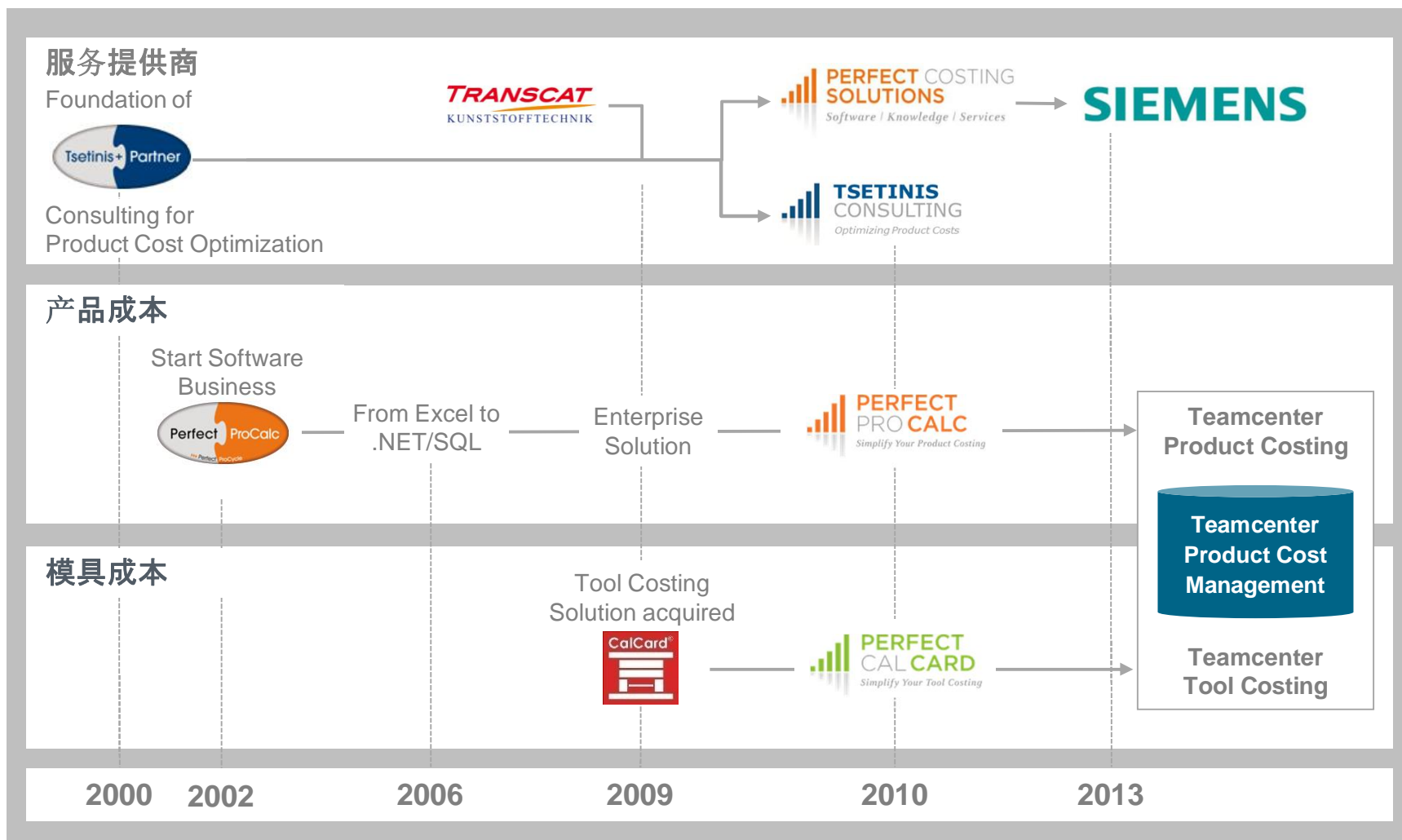
变更

制造

成本分析模拟和可视化

成本知识管理

Teamcenter Product Cost Management 产品沿革



Teamcenter Product Cost Management

我们的客户

主机厂



零部件供应商



Teamcenter Product Cost Management

我们的客户

医疗、能源、高科技及消费品领域



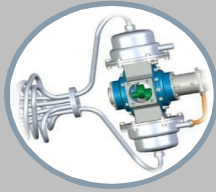
模具制造及技术服务商



Teamcenter Product Cost Management

将PLM与ERP紧密连接

传统PLM

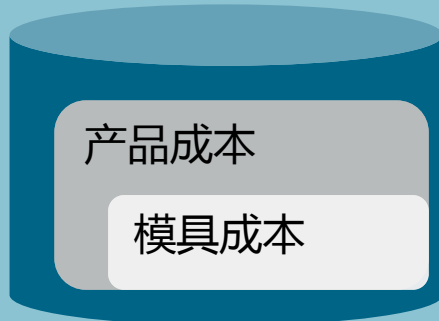


没有或有限的成本功能

产品数据

- BOM
- 几何特征
- 尺寸公差
- ...

Teamcenter 产品成本管理系统



- 先期成本控制
- 采购成本分析
- 项目盈利性分析
- Design for Cost
- 基于数据的销售议价
- 模具成本分析

ERP



基于实际数据的量产后的产品成本核算

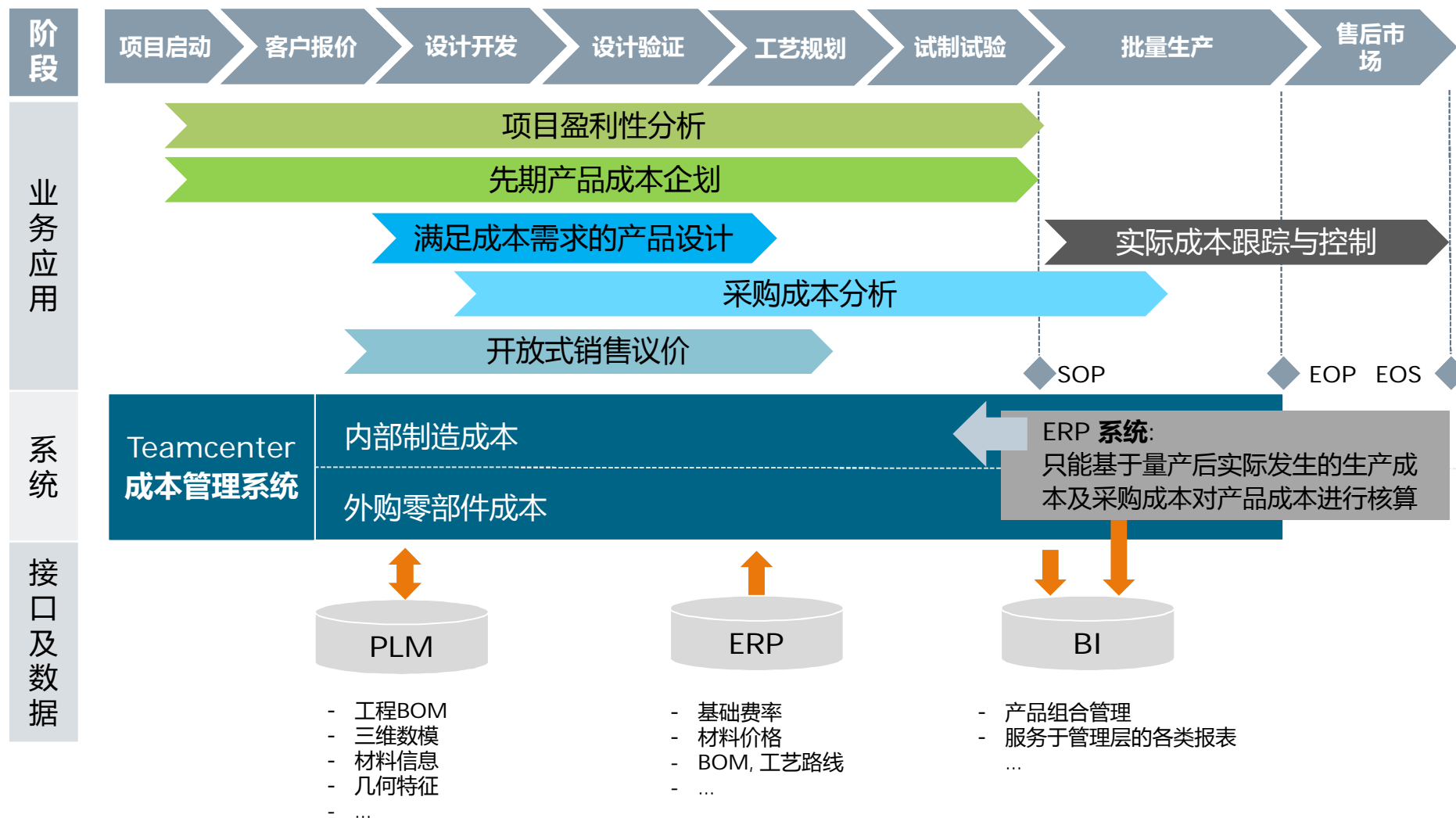
成本数据

- 物料成本
- 基础费率
- 固定分摊

产品生命周期

SOP = Start-of-Production
量产开始

Teamcenter Product Cost Management 业务应用框架



Teamcenter Product Cost Management 应用体系

Teamcenter Product Cost Management 的应用领域

先期成本控制

先期目标成本管理

投资决策分析

盈利能力分析

采购成本分析

采购价格分析

设计成本工程

面向成本的产品设计

开放式销售议价

基于数据的价格谈判

标准化的核算方法 - 持续一致的数据管理 - 成本信息的透明化 - 高效的流程和信息交互

制定合理的目标
成本

项目先期报价成本评估
确定研发部门目标成本
敏感性分析/ 成本模拟
不同变量及版本之间的
成本比较
优化的项目成本控制

适当的投资回报率

投资回报率分析和资金预算
全生命周期成本/新产品项目
盈利亏损分析
现金流计算
多种财务指标: 如净现值,
内部收益率等
评估多种投资假设

基于最佳成本的
采购价格

采购价格成本明细分解
自底向上的采购成本验证
项目先期目标成本的制定
采购件“ Should Cost
应该成本” 分析
最优成本国家/地区采购
定点决策

符合成本要求的
合理产品设计

不同设计方案的成本对比
不同材料及生产工艺的
成本对比
工程变更的成本验证及
成本管理
产品成本对标

利润合理且透明
的销售价格

及时可靠的客户报价
符合客户要求的成本明细
一致的成本数据管理
基于系统的详细成本讨论
系统化的成本数据管理和
变更控制

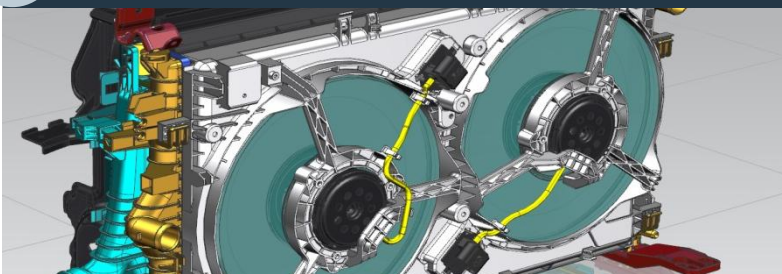
Teamcenter **模具成本管理系统** 作为有效补充

Teamcenter Product Cost Management

完整的成本解决方案

1

产品成本

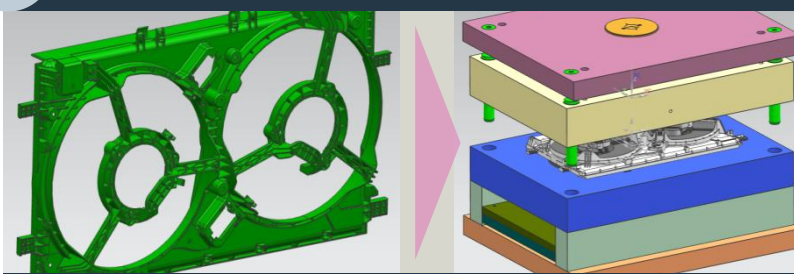


详尽灵活自底向上的产品成本分析

- 先期产品成本控制
- 项目盈利性分析
- 采购成本分析
- 面向成本的产品设计
- 开放式价格谈判

2

模具成本



基于三维数模的参数化模具成本分析

- 模具采购价格分析（模具采购方）
- 模具成本预估及报价（模具制造方）

3

一体化的解决方案

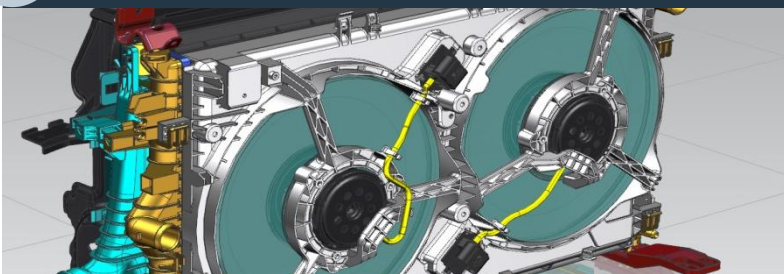
- 将产品及模具成本分析有机结合的成本管理解决方案充分反映全局的项目成本情况

Teamcenter Product Cost Management

完整的成本解决方案

1

产品成本



详尽灵活自底向上的产品成本分析

- 先期产品成本控制 Pre/Target Costing
- 项目盈利性分析
- 采购成本分析
- 面向成本的产品设计 Design for Cost
- 基于数据的开放式销售议价

2

模具成本



基于三维数模的参数化模具成本分析

- 模具采购价格分析（模具采购方）
- 模具成本预估及报价（模具制造方）

3

一体化的解决方案

- 将产品及模具成本分析有机结合的成本管理解决方案充分反映全局的项目成本情况

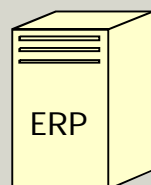
Teamcenter Product Cost Management

不同的成本计算方法

计算方法

基于ERP数据导入的成本分析 ACTIVITY BASED COSTING

需要由ERP系统导入人工、设备基础费率、固定摊销等的成本信息



前提条件

基于参考数据与经验模型的成本分析 OVERHEAD COSTING

需要由西门子提供的（或客户已有的）可靠的材料、人工、设备、工艺等成本数据库的有效支撑



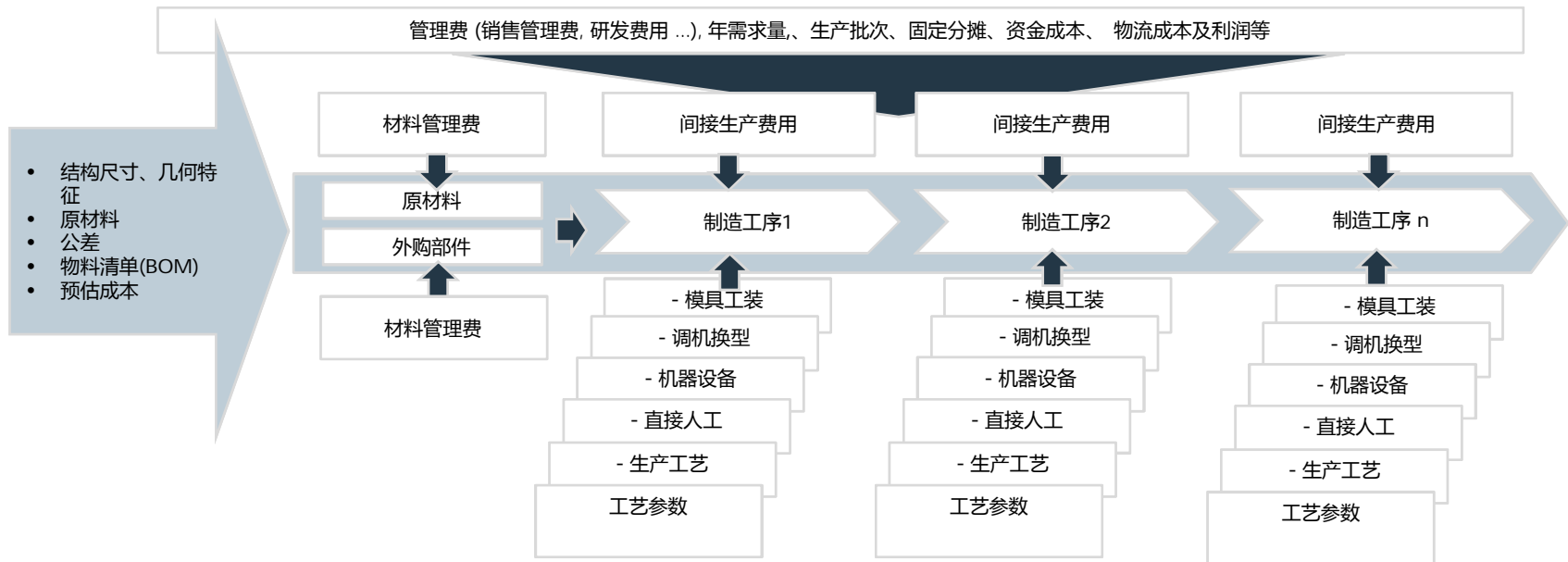
特点

- 对已有的自制件和内部加工工艺成本可以实现快速导入及便捷的分析
- 对于外购件、外部工艺流程以及未投产的内部新工艺无法采用

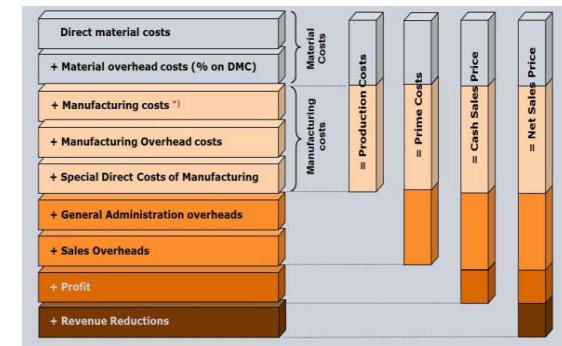
- 对于各种可能的情况与假定（what-if scenarios）可以无限制地模拟试算（e.g. make or buy, relocation, savings）
- 可以用来分析内部制造成本以及采购件目标成本

Teamcenter Product Cost Management

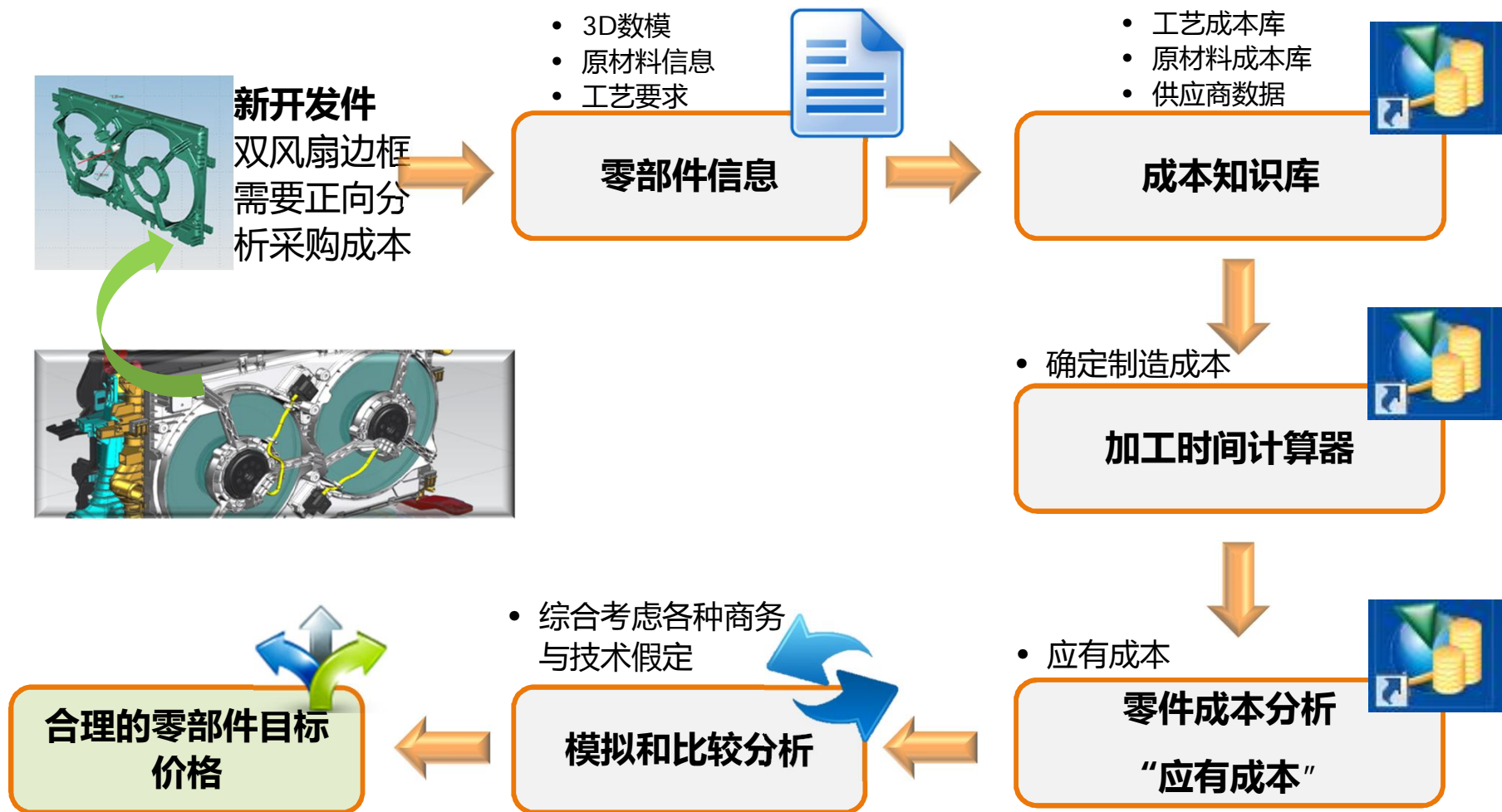
价值成本工程 - 自底向上的计算模型



基于生产工艺的详细全面的成本模型充分考虑到产品生产设计的全部成本要素，确保成本分析结果真实可靠，实现工程人员设计正向成本的分析能力。



零部件正向成本估算流程



Teamcenter Product Cost Management

价值成本工程 - 重要的行业参考信息支撑

The screenshot displays the 'Fertigungsstandort auswählen' (Select Production Location) dialog box. The 'Deutschland' (Germany) location is selected. The 'Grunddaten' (Basic Data) tab is active, showing various cost parameters for Germany.

Stundensätze (Hourly Rates)		Kapital (Capital)	
Basiswährung	€	Kalkulatorischer Zinssatz	5.21 %
Hilfskraft	20.00 €/h	Lohnzuschläge (Load surcharges)	
Fachkraft	22.00 €/h	Einschichtig	66.50 %
Einsteller	25.00 €/h	Zweischichtig	69.63 %
Meister		Dreischichtig	79.42 %
Qualitätssicherer		Vierschichtig	79.42 %
Planer		Kosten Betriebsstätten (Operating facilities costs)	
Buchhalter		Flächenkosten Produktionsflächen	5.16 €/m²Monat
Angestellter		Flächenkosten Büroflächen	13.98 €/m²Monat
Mittleres Management		Strompreis	0.092 €/kWh
Technischer Gesamtleiter			
Geschäftsführer			

Werkzeugkalkulation (Tool Cost Calculation)	
Werkzeugmacher	20.60 €/h
Maschinenbediener	19.79 €/h
Tuschieren	18.72 €/h
Polieren	20.60 €/h
Werkzeugkonstrukteur	27.66 €/h
Werkzeughilfsarbeiter	
NC Programmierer	27.66 €/h
Simulation	33.07 €/h

✓ 软件系统自带的全球主要制造地区国家的成本指标

➤ 多达190多个国家和地区

✓ 详细的基于工种的劳动力成本（含小时工资、社保福利、加班工资等）以及水电、场地费用等等。

✓ 更多的其它地区信息，客户可以根据自身具体需求随意扩充及更新

Teamcenter Product Cost Management

价值成本工程 - 重要的行业参考信息支撑

Stammdatenverwaltung (Maschinen)

Machine editor

Basic data | Machine-hour rate | Machine costs | Set-up | Comment

Manufacturing lot size: 10,307.15 Pcs

Set-Up labor costs

Set-up procedure	Qualification	Set-up time [min]	Number of persons	External set-up	Gross wage [€/h]	Labor burden [%]	Labor costs [€/h]	Labor hourly rate [€/h]	Costs [€/Lot]
SETUP	Set-up techni...	60.00	1.00	<input type="checkbox"/>	19.10	79.42	34.26	42.83	42.83

↑ ↓ New Copy Delete Language editor

	Machine breakdown production system	Number of persons	Average labor-hour rate	Set-up costs
Internal set-up				42.83 €/Lot
External set-up				0.00 €/Lot
<input type="checkbox"/> Consideration of direct labor	60.00 min	0.50	36.13 €/h	0.00 €/Lot
Set-up labor costs per lot				42.83 €/Lot
Set-up labor costs per part				0.42 €/100 pcs

	Machine breakdown production system	Production system fraction	Machine hour rate	Set-up costs
Set-up machine costs per lot	60.00 min	100.00 %	206.28 €/h	206.28 €/Lot
Set-up machine costs per part				2.00 €/100 pcs

	Set-up costs
Set-up costs per lot	249.10 €/Lot
Set-up costs per part	2.42 €/100 pcs

Add to master data

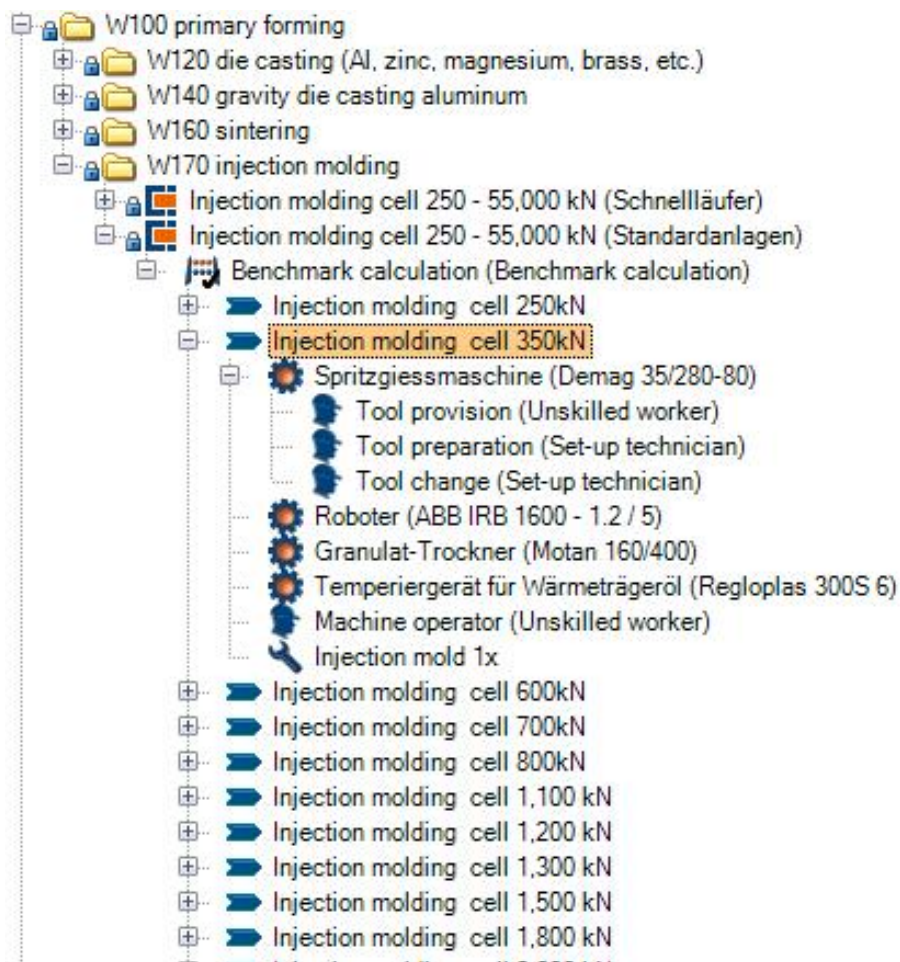
Accept Cancel

软件系统自带的知识库中超过2500台主流**机器设备**的详细信息包括:

- 机器设备信息 (规格、功率等)
- 详尽的机器小时费率计算信息
- 换型调机费用的具体体现
- ...

Teamcenter Product Cost Management

价值成本工程 - 重要的行业参考信息支撑



软件系统自带的超过700种主流**加工技术工艺**，包含预先设置的生产零部件所需的成本要素

1. 注塑、压铸、烧结、铸造
2. 锻造、钣金、冲压、深拉伸
3. 机加工（车削、铣削、刨削、磨削、钻、珩磨、插齿、铣齿等）
4. 装配、
5. 热处理、清洗
6. 表面处理
7. 检验、包装
8. 电子产品（贴片机、波峰焊等）

Teamcenter Product Cost Management

价值成本工程 - 更精细的原材料成本分析

Teamcenter Product Cost Management casting calculator

Basic data Composition Comment

Substance
Substance AISi9Cu3(Fe) (Al Druckguss, leicht zerspanbar) Material nu...
Raw material Part number
Density 2.75 g/cm³

Shot weight / Melting shot weight
Net weight per part 0.16 kg
Parts per cycle (cavities) 4.0
Net weight 0.65 kg
Sprue and overflows 91.0 % 0.59 kg
Shot weight 1.24 kg
Irretrievable losses 7.0 % 0.087 kg
Melting shot weight 1.32 kg
Melting shot weight per part 0.33 kg

Material in circulation
Sprue and overflows 0.59 kg
Sprue and overflows loss 3.0 % 0.018 kg
Material in circulation 0.57 kg

Deployed weight
Net weight 0.65 kg
Irretrievable losses 0.087 kg
Sprue and overflows loss 0.018 kg
Deployed weight 0.75 kg
Deployed weight per part 0.19 kg

Price components

Raw material designation	Price range	Mass	Price	DMC [€/100 pcs]
▶ AISi9Cu3(Fe) Alloy 226 (China)	Price	0.33 kg	2.50	82.77
	Circulation	-0.14 kg	2.50	-35.75

↑ ↓ Price / circulation Price for overhead Price unit Currency 47.02

Accept Cancel

✓ 软件系统自带的原材料成本分析功能涵盖:

- 铸件Casting
- 塑胶件Plastic
- 板材Plate
- 管材Pipe
- 型材Profile
- ...

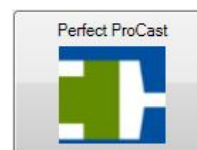
✓ 自带的预设材料分析功能使分析效率更高，大大缩短分析时间

Teamcenter Product Cost Management

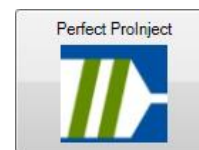
采购成本分析 - 加工时间计算功能

通过自带的节拍计算功能确定生产节拍

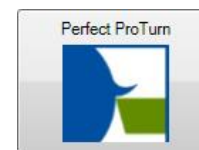
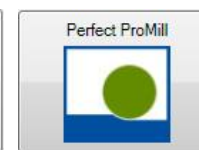
- 来自设备厂商和材料研究机构的可靠数据
- 合理可靠的计算方法和公式
- 与主流设备厂商反复校验
- 节拍时间透明化、可追溯



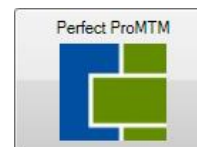
压铸



注塑

机加工工艺
车削

铣削



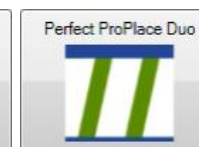
装配



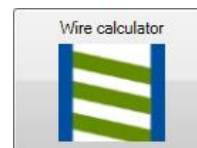
热处理、清洗



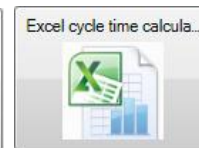
PCB 贴片



PCB 双层贴片



线束

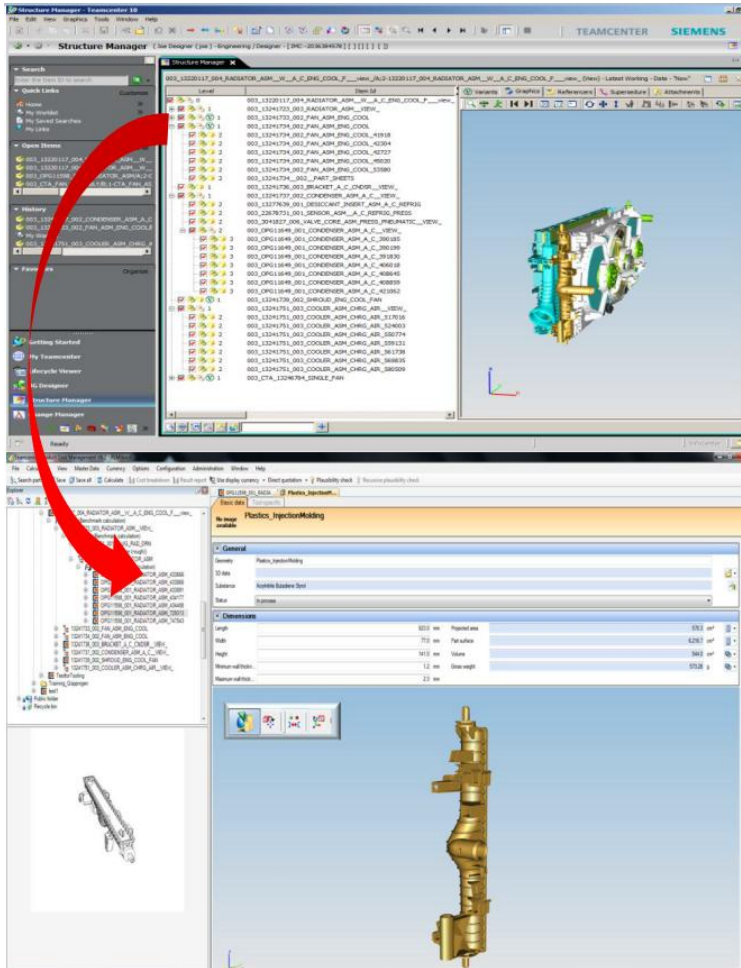


客户还可以将自己独有的基于电子表格形式的计算器导入到系统中



Teamcenter Product Cost Management

Tc PCM V7.0- 与Teamcenter UA集成



- PCM 7.0 实现Teamcenter UA 内BOM结构的直接读取，极大的提高对物料清单机构成本建模的效率
- 集成Visviewer对PDM内的三维塑模（JT）直接进行查看与尺寸解算，用以计算零件及模具成本
- 通过在PCM内更新BOM(Update Function)，生产新的成本分析版本，而非直接覆盖。随时PCM中产品结构与PDM 中设计状态的一致性，更适应估算研发工程中的新产品与零部件

Teamcenter Product Cost Management

对ERP数据的支持与利用

Bill of materials										
Assembly hierarchy level		Positionsnr.	St	Part number (Part)	Designation (Part)	Quantity (Blan	Quantity unit (Quantity unit (Direct material	Material overh
	0	1		FG 251.215.425.000	ANTRIEB SITZ	1.00	Pcs	Pcs	72.18	7.22
	1	10		ZSB 251.215.425.29	ANTRIEB SITZ GRUNDUMFANG	1.00	Pcs	Pcs	72.18	7.22
	2	100		635.154.752.549	STIRNRAD_1	1.00	Pcs	Pcs	15.54	1.55
	3			NT 485.004.701.000	ZYLINDERSCHRAUBE_DIN 912-M6X10-8.8-A3L	1.00	Pcs	Pcs	1.00	0.00
	3			NT 002.690.296.353	BL 3X1250X2500 DC01-A-M DIN EN10130	1.00	m²	m²	15.53	0.00
	2	200		854.425.154.268	STIRNRAD_2	1.00	Pcs	Pcs	56.35	5.64
	3	200/10		SR 854.425.154.269	SCHMIEDEROHLING_15CRNI16	1.00	Pcs	Pcs	51.23	5.12
	2	300		847.863.214.758	IMPULSRAD	1.00	Pcs	Pcs	0.26	0.03
	3	300/10		NT 002.690.296.353	BL 3X1250X2500 DC01-A-M DIN EN10130	0.02	m²	m²	15.53	1.55
	2	400		NT 485.004.701.000	ZYLINDERSCHRAUBE_DIN 912-M6X10-8.8-A3L	3.00	Pcs	Pcs	0.01	0.00

Procurement type (Period (Mater	Part number (Material)	Designation (Material)	Standard price
Purchase	GJ2013	NT 002.690.296.353	BL 3X1250X2500 DC01-A-M DIN EN10130	15.53
Purchase	GJ2013	NT 485.004.701.000	ZYLINDERSCHRAUBE_DIN 912-M6X10-8.8-A3L	0.01
Purchase	GJ2013	SR 635.154.752.550	SCHMIEDEROHLING_15CRNI16	42.36
Purchase	GJ2013	SR 854.425.154.269	SCHMIEDEROHLING_15CRNI16	51.23

与ERP数据的自动链接

- 物料主数据自动查询
- 工艺路线自动查询
- 分摊及管理费自动查询

Master Data	Currency	Reports	Options	Cont
Manage production sites				
Manage raw materials				
Manage consumables / operating supplies				
Manage standard parts / purchased parts				
Manage machines				
Manage overheads				

Overhead			
Designation	Client	Source	
Overheads			
Algemein			
Period			
Plant	MUC GE01		
Segment			
Differenzierung	Differentiate according to procurement type		
Raw material	Overhead	Purchased parts	Overhead
	Internal purchase		
	Purchase		10.00 %
	Internal sales		
	Sale		20.00 %
	Purchase with overheads		
	In-house manufacturing		10.00 %

Teamcenter Product Cost Management

分析差距、比较变化 - 可视化的成本跟踪能力

Comparison

Reference calculation

3. variant - complete WS; opt. machine size; calculated ct (Benchmark calculation)

Comparison calculation

4. variant - allocated tool costs (Benchmark calculation)

Analysis

Designation	Quantity	MtC	MfC	PC	NSP	C	PU	MtC	NSP	Quantity
Casing	1,00	292,28	31,03	323,30	374,38	€	100 pcs	293,57	37,92	331,49
ENAC-AISI9Cu3(Fe) (Al Druckguss, leicht zerspanbar)	191,43	48,43				€	kg	48,43		
Price	335,71	84,94				€	kg	84,94		
Circulation	-144,29	-36,50				€	kg	-36,50		
BD 081210410-4X599-H 380	1,00	0,00	0,00	0,00	0,93	€	kg	0,00	0,00	0,98
CD 81210410	1,00	0,00	0,00	0,00	1,24	€	kg	0,00	0,00	1,20
Die casting cell 4.200 kN	47,45		18,53			€	kg		24,26	
Evolution 42D	47,45		7,12			€			7,12	
SR Mate 200iA	47,45		0,66			€			0,66	
SEP10/30	47,45		1,35			€			1,35	
2B6/3V1200H1200	47,45		0,87			€			0,87	
300DG/12/FM30/1K/RT45	47,45		1,22			€			1,22	
Westomat 900S	47,45		1,69			€			1,69	
Peripherie 4200 kN	47,45		0,11			€			0,11	
Maschinenbediener an der Druckgussmaschine			1,67			€	100 pcs		1,67	
Druckgusswerkzeug 4-fach	47,45		0,00						1,05	
									4,56	
									0,00	
Drum shot blasting volume 340 liter	10,00		0,99			€	kg		0,99	
Visual inspection workstation with illuminated magnifier	8,00		6,81			€	kg		6,98	
Schmelzen	0,00		4,70			€	kg			
Oberflächen passivieren	0,00		0,00			€	kg			

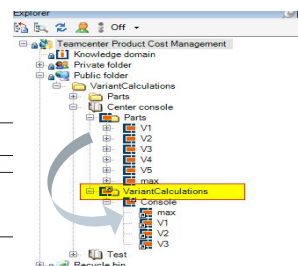
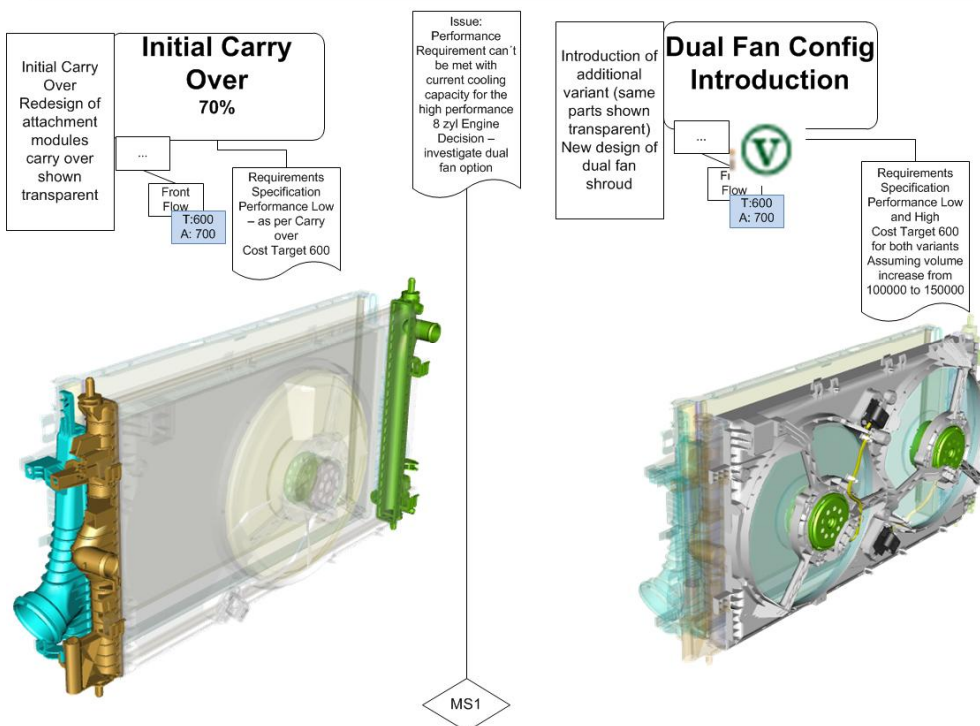
22.21 %	2.32 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %	0.00 %
---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

- 支持产品成本的变更分析/版本分析
- 追踪成本结构的变化（添加、删减零部件历史）
- 及时反映对总成本的影响，带有有红绿灯标示功能
- 便于项目成本管理工程师有效控制各专业目标成本实现

Variant Matrix 依据成本需求的配置功能

E2-Product Development Cost Management I

Product Development



Console				
Variant				
	Designation (Part)	Part number (Part)	Designation (Calculation)	Quantity unit (Part)
0	V1		Benchmark price	Pcs
1	V2		Benchmark price	Pcs
2	V3		Benchmark price	Pcs
3	max		Richtpreis	Pcs

Quantities									
Designation (Part)	Part number (Part)	Designation (Calculation)	Unit	V1 [Pcs]	V2 [Pcs]	V3 [Pcs]	max [Pcs]		
Aluminum Panel	P 1	Benchmark price	Pcs	1.00				0.00	
Carbon Panel	P 2	Benchmark price	Pcs		1.00			0.00	
Cup Holder	CH 1	Benchmark price	Pcs	1.00		1.00		0.00	
circuit board 2	CB 2	Richtpreis	Pcs		1.00			0.00	
premium emblem	E 1	Richtpreis	Pcs	1.00				0.00	
emblem	E 2	Richtpreis	Pcs		1.00			0.00	
Glue	G 1	Richtpreis	ml	1.00				0.00	
circuit board 1	CB 1	Richtpreis	Pcs	1.00			500.00	0.00	
Holder 2	H 1	Richtpreis	Pcs		1.00			0.00	
Leather black	L b 1	Richtpreis	cm²				1,800.00	0.00	
Multi Switch	S m 1	Benchmark price	Pcs	1.00				0.00	
switch	S n 2	Richtpreis	Pcs	1.00				0.00	
Holder 1	H 2	Richtpreis	Pcs	1.00				0.00	
Leather Panel	P 3	Benchmark price	Pcs					0.00	
Leather blue	L b 2	Richtpreis	cm²					0.00	
Wood Panel	P 4	Benchmark price	Pcs					0.00	
Alcantara blue	A b 1	Richtpreis	cm²					0.00	

Teamcenter Product Cost Management

多维度成本分析模拟- 对成本动因的敏感度分析

全面的技术及商务可能性模拟分析

在哪制造?

- 自制与外制
- 选择哪家下属工厂
- 最优成本区域定点 采购

如果经济因素发生变化?

- 产量变化
- 原材料及外购件价格变化
- 劳动力成本及管理费上涨
- 汇率波动
- 投资折旧年限变化
- ...

如果工程设计变更?

- 产品/设计变型
- 改变加工工艺
- 更换材料
- 工艺参数调整
- ...

敏感性分析

成本影响?

上涨?

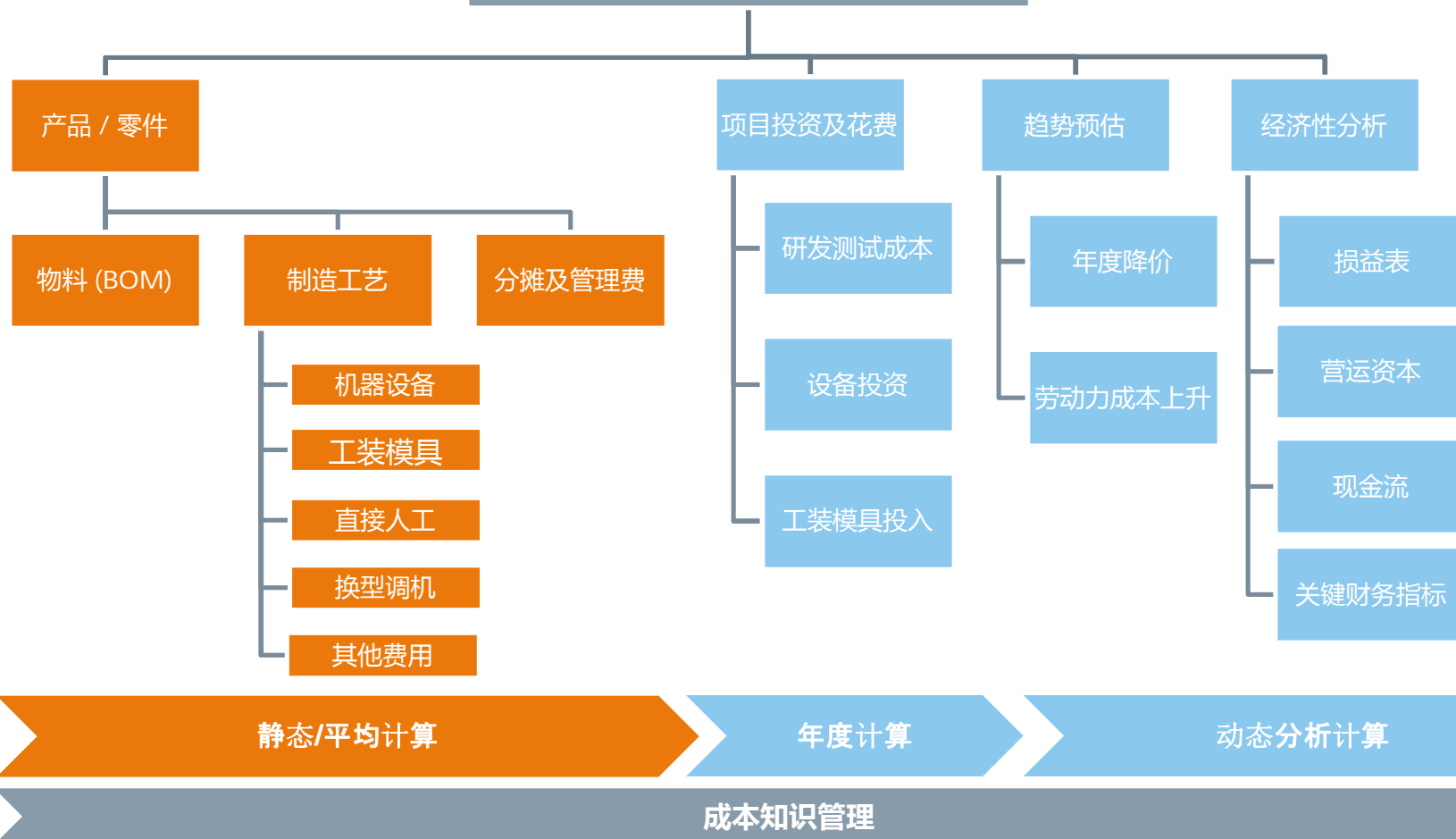
下降?



Teamcenter Product Cost Management

项目经济性分析能力

Tc 产品成本管理



Teamcenter Product Cost Management

项目经济性分析 – 动态成品机运营资金计算

模拟动态成本及运营资金

General

Dynamization

Demo Projekt Motor

Demo Project Engine_Profitability STANDARD

Dynamization

Cost type	2013 (SOP)	2014
Net sales price		
Material costs (Motorenwerk 1)		
Direct labor (Motorenwerk 1)		

Update increase rates from master data

Overhead rates

Cost type	Plant	2011	2012
Material overhead costs	Motorenwerk 1		
Manufacturing overhead costs	Motorenwerk 1		
Residual manufacturing overhead costs	Motorenwerk 1		
Sales and general administration costs	Motorenwerk 1		
Research and development costs	Motorenwerk 1		

Update overhead rates from master data

General

Dynamization

STANDARD Working capital

Demo Projekt Motor

Demo Project Engine_Profitability STANDARD

Overhead rates

Cost type	Plant	2013 (SOP)		2014		2015		2016		2017
		Zinsrate	Interest days	Zinsrate	Interest days	Zinsrate	Interest days	Zinsrate	Interest days	Zinsrate
Terms of payment for suppliers	Motorenwerk 1		45.00		45.00		45.00		45.00	
Working capital (material stock)	Motorenwerk 1		5.00		5.00		5.00		5.00	
Working capital (work in progress)	Motorenwerk 1		3.00		3.00		3.00		3.00	
Terms of payment for customers	Motorenwerk 1		30.00		30.00		30.00		30.00	
Working capital (finished product stock)	Motorenwerk 1		2.00		2.00		2.00		2.00	
Provision for warranty	Motorenwerk 1	5.0000%		5.0000%		5.0000%		5.0000%		5.0000%

Update overhead rates from master data

STANDARD Working capital

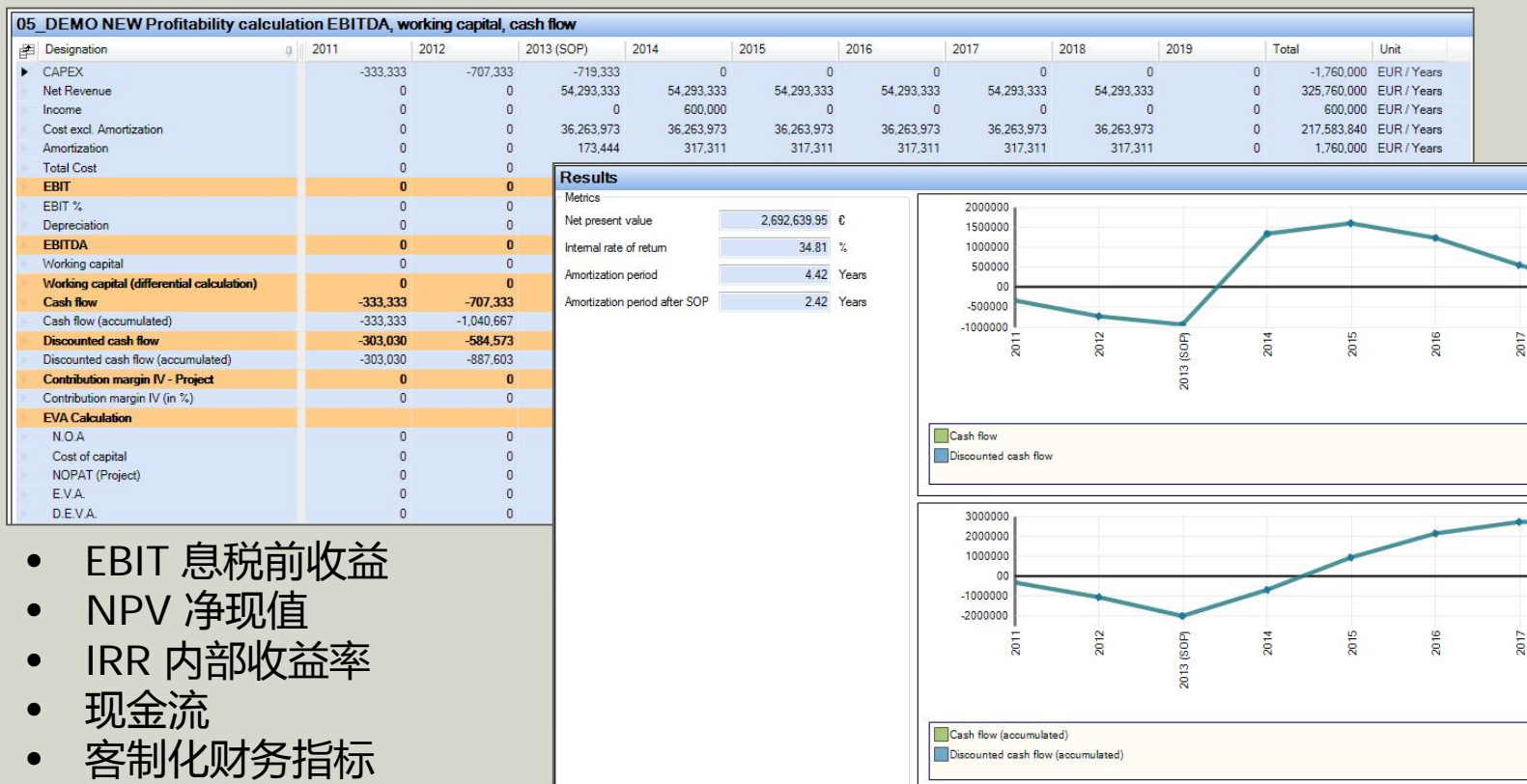
Designation	2011	2012	2013 (SOP)	2014	2015	2016	2017
Material costs (total)	0	0	233,137,356	777,013,016	1,010,150,372	1,087,751,320	
Terms of payment for suppliers	0	0	28,742,962	97,126,627	126,268,797	135,968,915	
Working capital (material stock)	0	0	3,193,662	10,791,847	14,029,866	15,107,657	
Working capital (work in progress)	0	0	1,916,197	6,475,108	8,417,920	9,064,594	
Sales	0	0	320,000,000	1,102,000,000	1,335,700,000	1,440,390,000	
Terms of payment for customers	0	0	26,301,370	91,833,333	111,308,333	120,032,500	
Working capital (finished product stock)	0	0	1,753,425	6,122,222	7,420,556	8,002,167	
Provision for warranty	0	0	16,000,000	55,100,000	66,785,000	72,019,500	

有效控制运营资本

Teamcenter Product Cost Management

项目经济性分析 – 多元化分析报告

丰富的财务数据分析



- EBIT 息税前收益
- NPV 净现值
- IRR 内部收益率
- 现金流
- 客制化财务指标

Teamcenter Product Cost Management

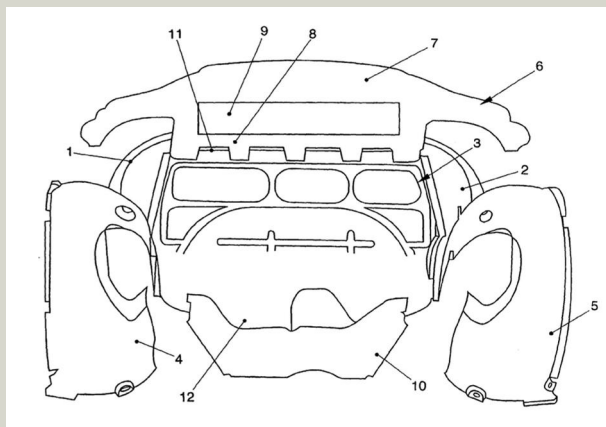
Design-to-Cost - 面向成本的产品设计

散热器支架 – 仅有图纸而工艺未确定

焊接

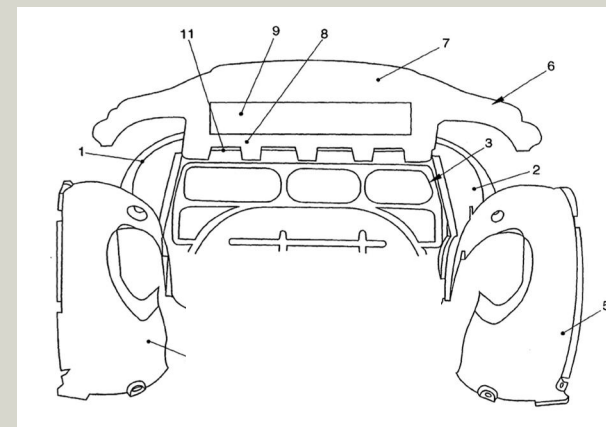
用量: 20000 件、年
目标成本: 37.50 €

冲压



散热器支架A

应该采用哪种加工工艺？



散热器支架B

Teamcenter Product Cost Management

面向成本的产品设计 - 分析报告

GANTT 和 Excel 报告

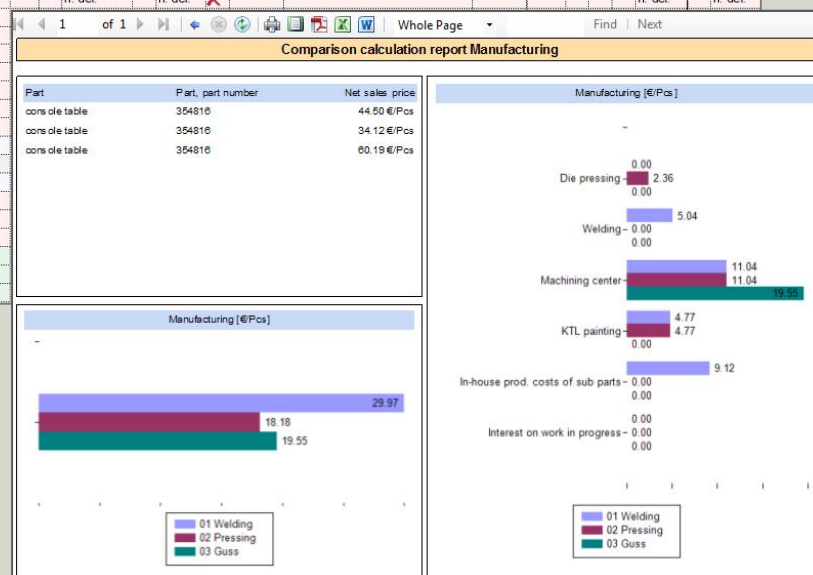
Comparison - Konfig_comparison													
Part number	Description	Quantity	NSP	C	PE	Part number	Description	Quantity	NSP	C	PE	Quantity [%]	NSP [%]
354816	Console	1,00	44,50	€	pcs	354816	Console	1,00	34,12	€	pcs	0,00	-23,33
							S235JR (1.0037 Construction steel)	24,53	15,95	€	pcs	n. def.	n. def.
							Price	24,53	15,95	€	pcs	n. def.	n. def.
							Scrap (Output)	4,03		€	pcs	n. def.	n. def.
												n. def.	n. def.
							EN-JL1050 (0.6030 Alloyed cast iron)	19,26	40,64	€	pcs	n. def.	n. def.
							Price	19,26	40,64	€	pcs	n. def.	n. def.
215489	Sheet metal	1,00	10,04	€	pcs							n. def.	n. def.
213654	Sheet metal left	1,00	4,72	€	pcs							n. def.	n. def.
213587	Sheet metal right	1,00	8,89	€	pcs							n. def.	n. def.
	S235JR (1.0037 Construction steel)	7,36	4,76	€	pcs							n. def.	n. def.
	Price	7,36	4,76	€	pcs							n. def.	n. def.
	Scrap (Output)	0,46	-0,02	€	pcs							n. def.	n. def.
	Laser cutting	3,00	3,86	€	pcs							n. def.	n. def.
	Trulaser 3030 2000W	3,00	1,46	€	pcs							n. def.	n. def.
	Machine operator	3,00	2,04	€	pcs							n. def.	n. def.
	Welding	12,50	5,04	€	pcs							n. def.	n. def.
	Robotex WT400	12,50	0,99	€	pcs							n. def.	n. def.
	Machine operator	6,25	3,59	€	pcs							n. def.	n. def.
	BAZ	9,60	11,04	€	pcs	BAZ		9,60	11,04	€	pcs		
	MC 526/S	9,60	3,51	€	pcs	MC 526/S		9,60	3,51	€	pcs		
	Machine operator	9,60	6,53	€	pcs	Machine operator		9,60	6,53	€	pcs		
	Cold varnishing	8,00	4,77	€	pcs	Cold varnishing		8,00	4,77	€	pcs		
	Cold priming und varnishing	8,00	4,16	€	pcs	Cold priming und varnishing		8,00	4,16	€	pcs		
	Machine operator	0,32	0,18	€	pcs	Machine operator		0,32	0,18	€	pcs		
						Stamping machine		2,50	2,36	€			
						FXP25S Kurzschaffversion		2,50	1,19	€			
						Stamping machine tool		2,50	1,06	€			

GANTT 向下钻取式报告

- 物料成本
- 生产成本
- 固定分摊
- 利润及管理费

Excel 报告

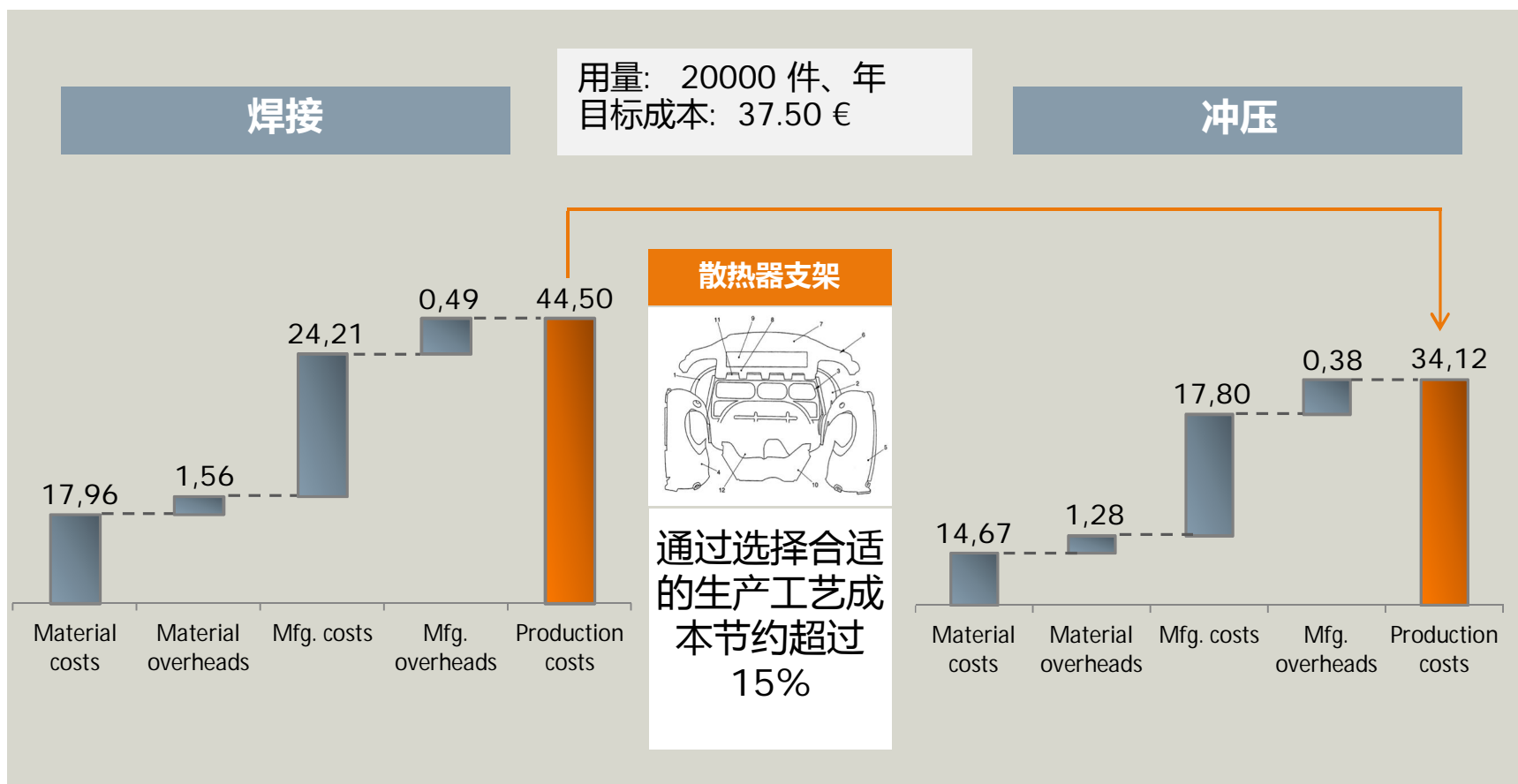
- 生产工艺
- 费用类型
- 生产节拍时间



Teamcenter Product Cost Management

面向成本的产品设计- 选择合适的工艺

不同加工方式的成本结构比较

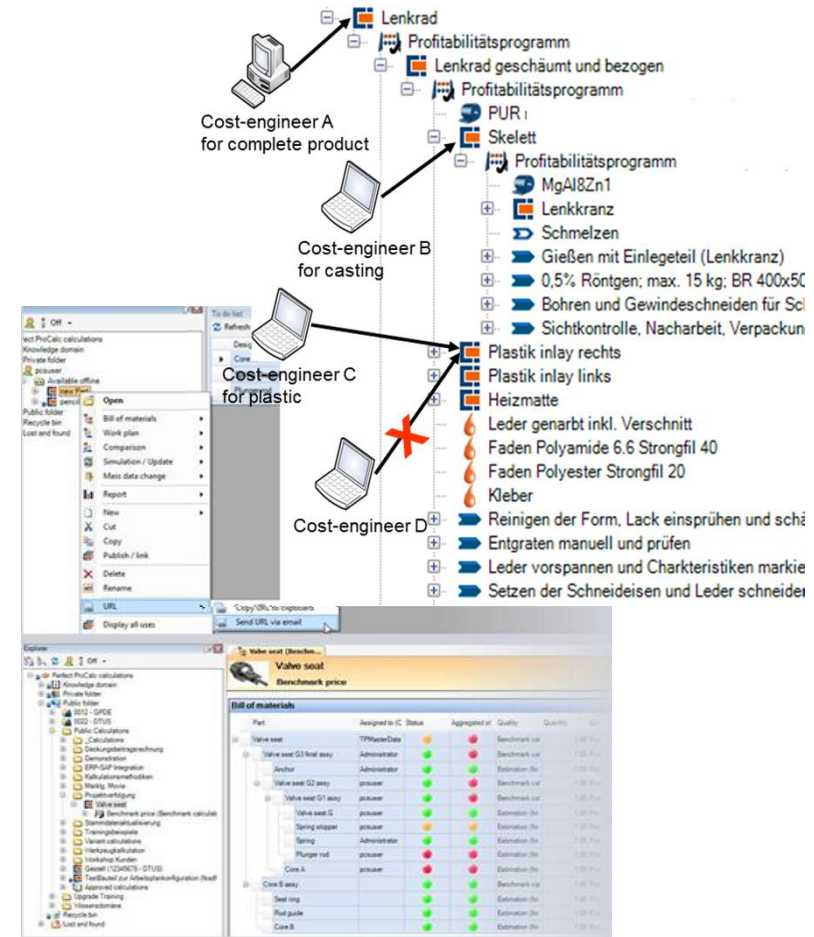


Teamcenter Product Cost Management

协同的成本管理能力

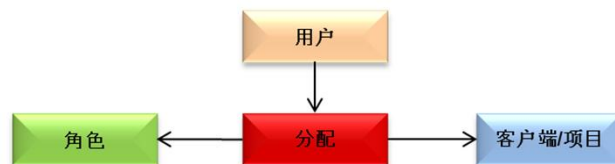
支持大型复杂产品的成本计算项目管理,
主要功能有:

- 可通过email通知成本计算的结果给相关人员
- 成本分析人员可以看到自己所有的工作任务 (To do list)
- 建立工作包分发给其它部门(财务、采购、制造、项目等)
- 带有红, 黄, 绿的标记功能, 对成本进度状态进行判断

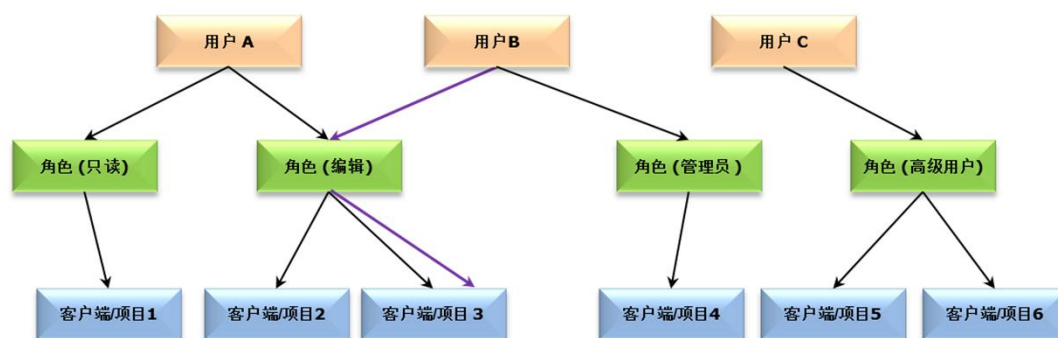


权限设置与协同管理

权限管理

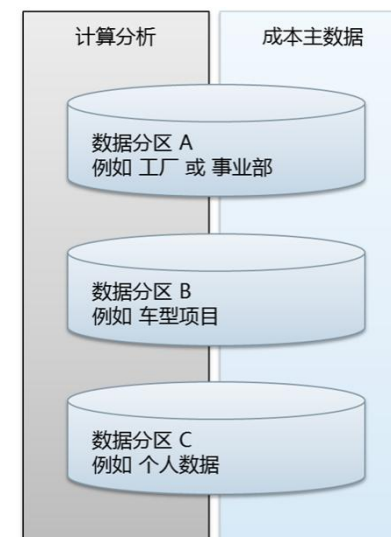
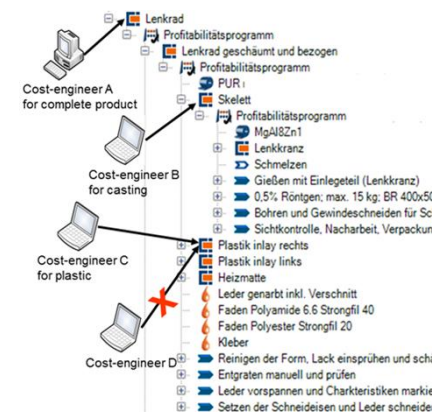


多样化的组合方式



灵活的权限配置功能支持成本、工程、采购、财务等部门人员充分协同，共同参与、按时完成项目成本管理任务，同时保证敏感的成本信息数据安全，避免无关人员对其他项目信息、成本信息的访问。

Restricted © Siemens AG 2015 All rights reserved.



系统架构

Client

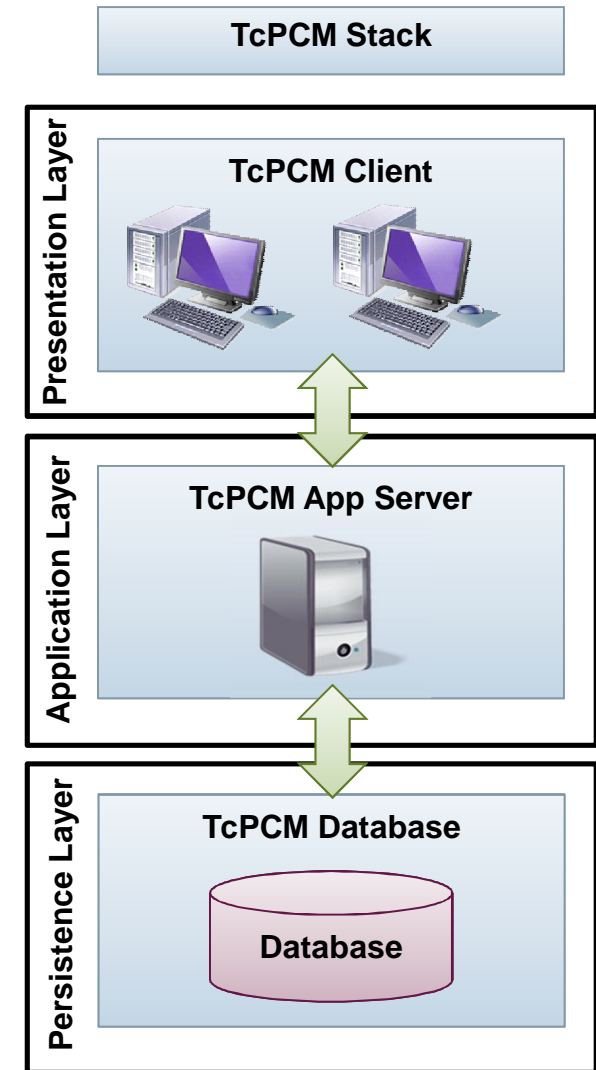
- Microsoft Windows Vista or higher (64 Bit)
- Microsoft .NET Framework 4.0
- Deployment e.g. via Click-Once with user privileges
- Offline capability

Application Server

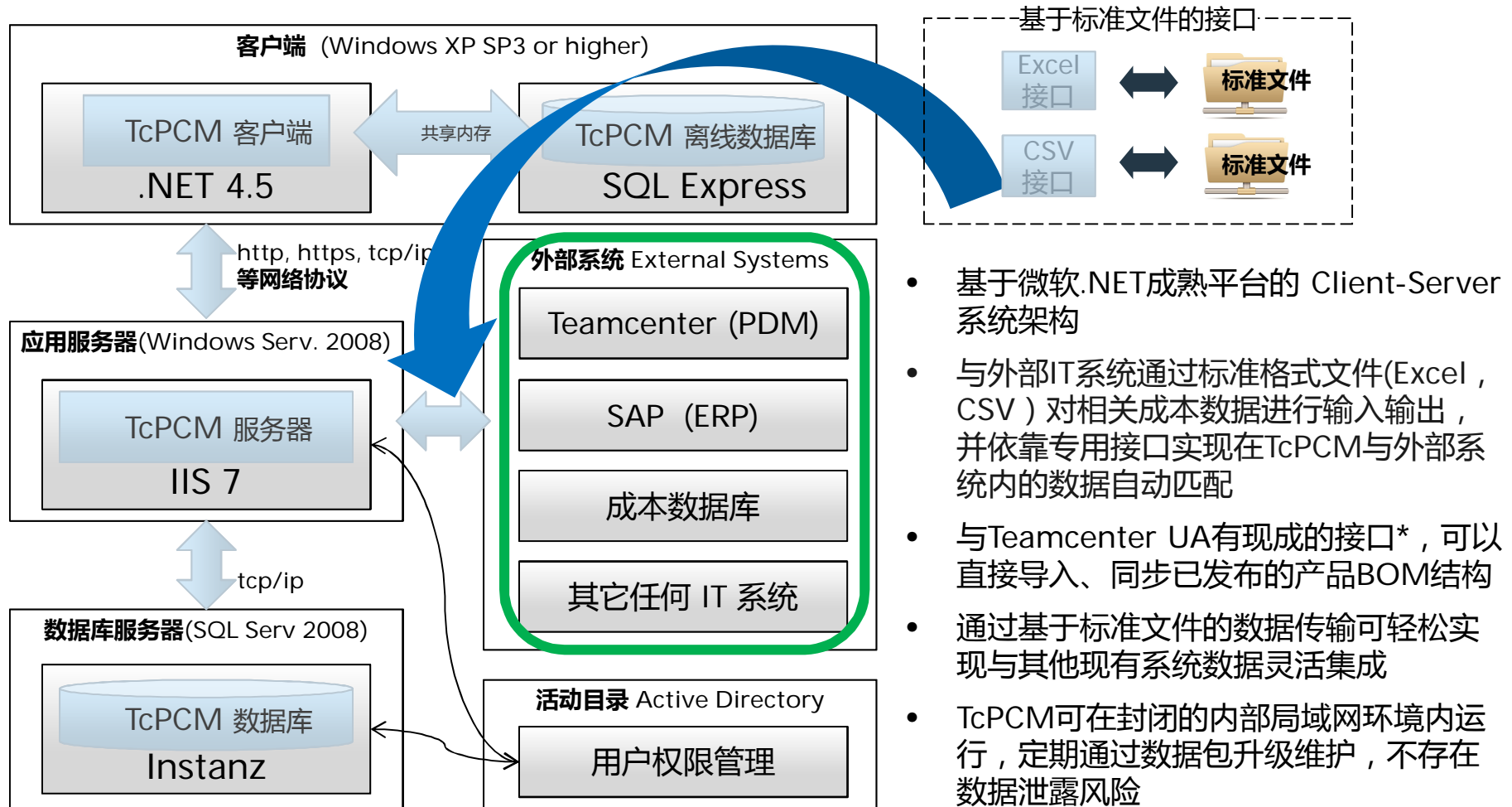
- Microsoft Windows Server 2008 R2 or higher (64 Bit)
- Microsoft .NET Framework 4.0 and higher
- IIS 7.0

Database Server

- Microsoft SQL Server 2008 R2 SP1 or higher
- Microsoft SQL Server 2012 SP1 or higher



系统架构与兼容性

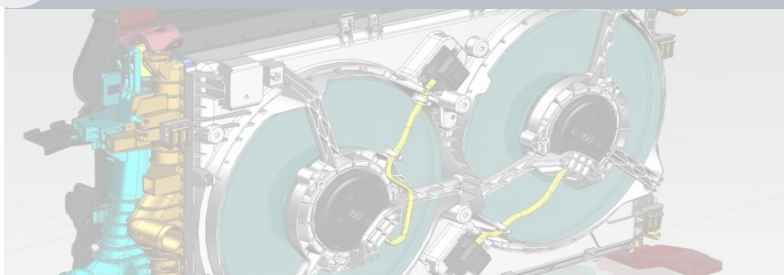


Teamcenter Product Cost Management

完整的成本解决方案

1

产品成本

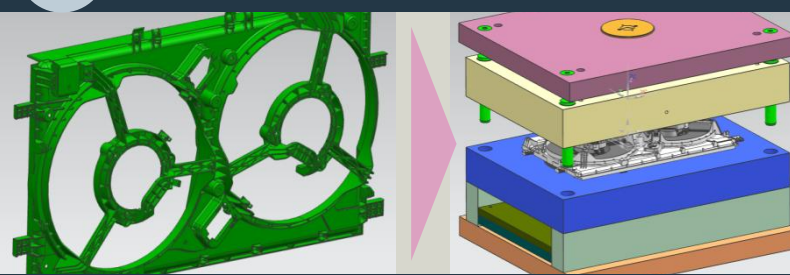


详尽灵活自底向上的产品成本分析

- 先期产品成本控制
- 项目盈利性分析
- 采购成本分析
- 面向成本的产品设计
- 开卷式价格谈判

2

模具成本



基于三维数模的参数化模具成本分析

- 模具采购价格分析（模具采购方）
- 模具成本预估及报价（模具制造方）

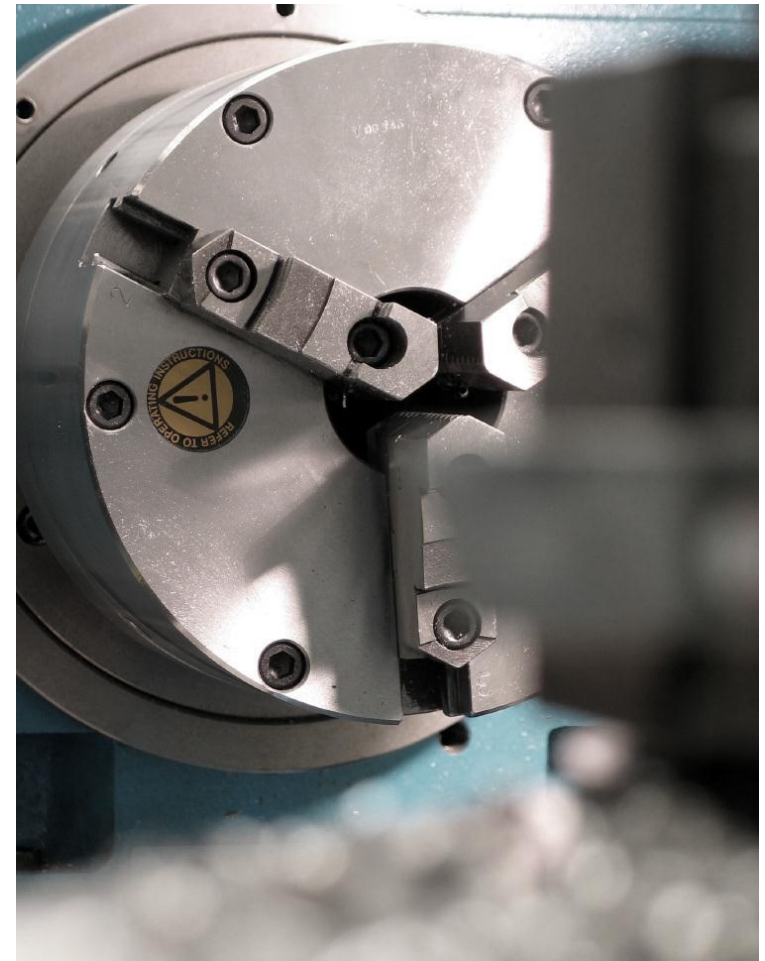
3

一体化的解决方案

- 将产品及模具成本分析有机结合的成本管理解决方案充分反映全局的项目成本情况

Teamcenter Product Cost Management 采购方面面临的挑战

- 通常与产品成本管理系统相独立
- 缺乏持续一致的计算方法，重要为电子表格文件
- 经常在产品成本管理中被忽略
- 成本控制重要依靠少数模具专家的经验
和历史数据比较
- 模具成本知识信息经常因人员流动而从
企业流失
- 模具成本通常是整个成本链条上的“黑
盒子”



Teamcenter Product Cost Management

基于三维数模的参数化成本分析

模具技术

塑胶模具

- 注塑成型
- 嵌件及多色注塑
- 发泡成型...

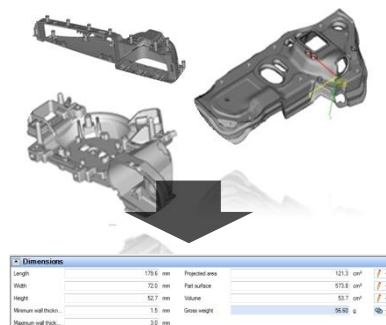
铸造模具

- 压铸
- 重力铸造
- 芯盒...

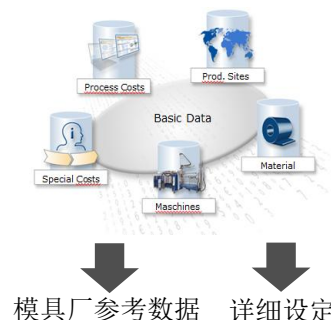
冲压模具

- 级进模
- 传递模 ...

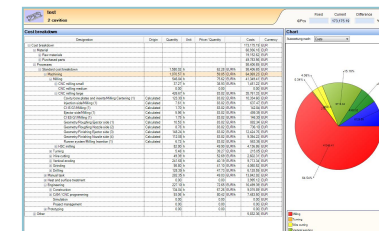
产品尺寸



详细设定



模具成本



- 详细的成本分析报表
- 客制化的成本分析报告

模具制造技术

- 超过20种主流模具种类及制造技术
- 可依客户需求添加及设置特殊种类的模具、工装夹具及检具

产品尺寸特征

- 通过三维模型导入或手工输入关键尺寸及特征
- 先进的特征结构分析识别（如倒钩等）
- 支持各种主流CAD格式 (NX, JT, ProE, CATIA V5, iges, step)

模具工厂设定

- 超过20个国家地区的模具工厂设定
- 模具原材料及工艺成本的数据库
- 参数设定可依客户定制

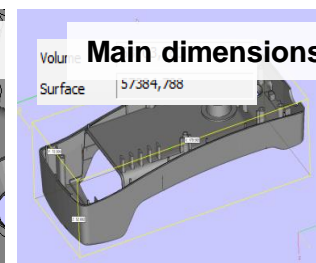
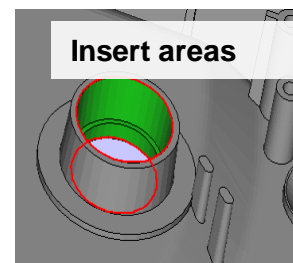
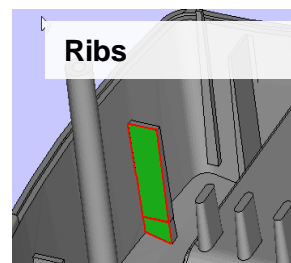
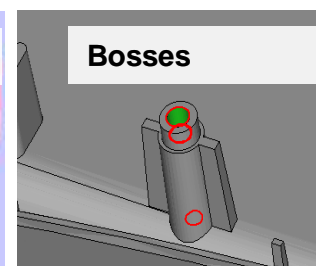
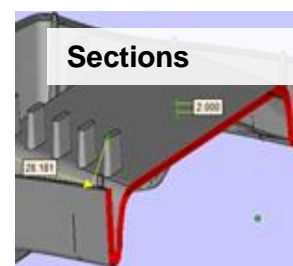
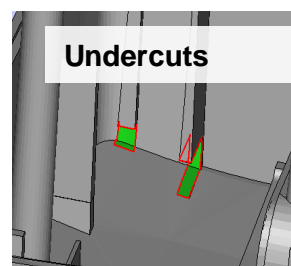
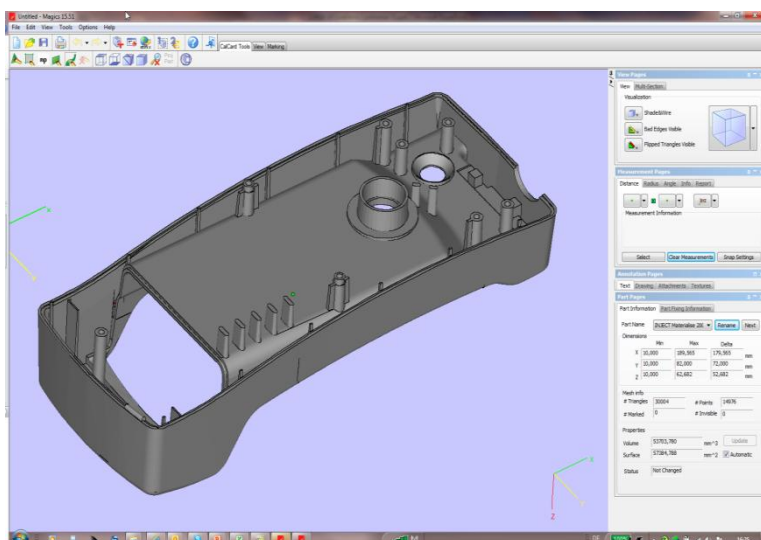
模具成本模型

- 模具BOM自动生成
- 模具制造工艺列表自动生成
- 模具制造费用自动分析
- 模具原料及标准件成本分析
- 其他费用（如管理费）

模具成本测算

Teamcenter Product Cost Management 参数化测算 - 三维数模特征分析

3D数模分析 (注塑)



交互接口

模具成本测算

模具制造技术

产品几何特征

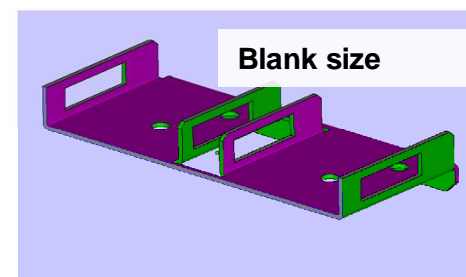
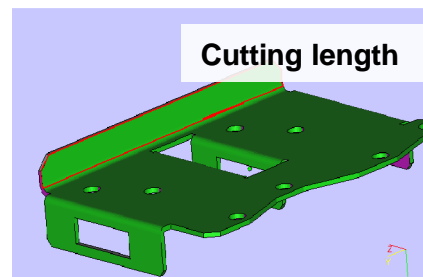
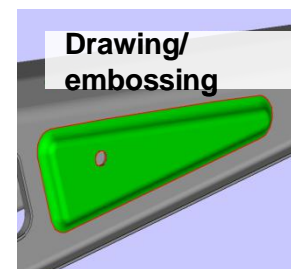
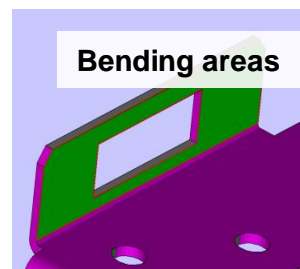
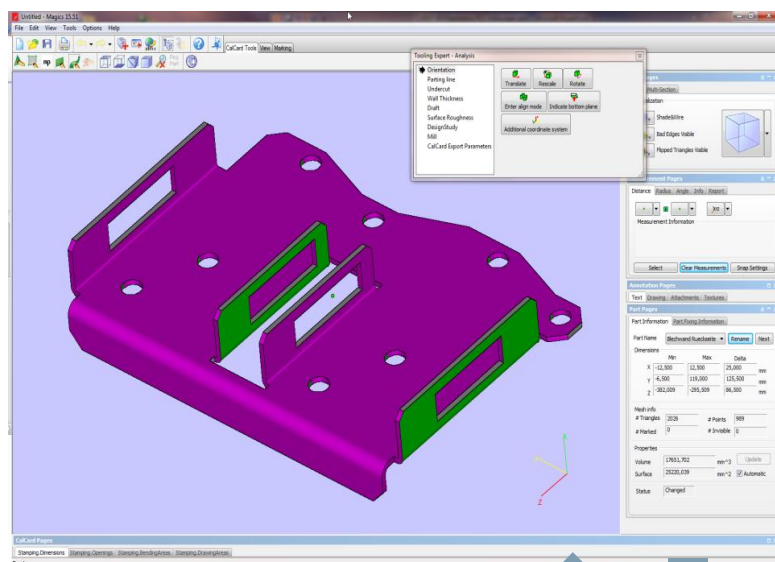
模厂设置+
区域价格指标

模具成本模型

模具成本测算

Teamcenter Product Cost Management 参数化测算 - 三维数模特征分析

3D 数模分析 (冲压)



交互接口

模具成本测算

模具制造技术

产品几何特征

模厂设置+
区域价格指标

模具成本模型

模具成本测算

Teamcenter Product Cost Management V6.0 - Administrator

File Calculation View Master Data Currency Options Configuration Administration Window Help

Search part Save Save all Calculate Cost breakdown Result report Use base currency Direct quotation Plausibility check Recursive plausibility check Standard view

Explorer

- Teamcenter Product Cost Management
 - Knowledge domain
 - Private folder
 - Public folder
 - Sample Calculations
 - Sample Calculations by company
 - Sample Calculations Siemens
 - Sample Project (13579)
 - Recycle bin

Sample Project

Sourcing in Germany [C...]

General Tools Geometry Project employee

Sample Project (13579)

Project

Designation	Sample Project
Project number	13579
Project template	Project 6.0
Base currency	€
Quantity unit	Pcs
SOP	Januar 2013
Lifetime	6 Year(s)
Period	
Plant	
Project status	New / identified
Project manager	

File attachments

Name	Extension	Size in bytes	Date
------	-----------	---------------	------

Import file Export Delete Open Edit link

No image available

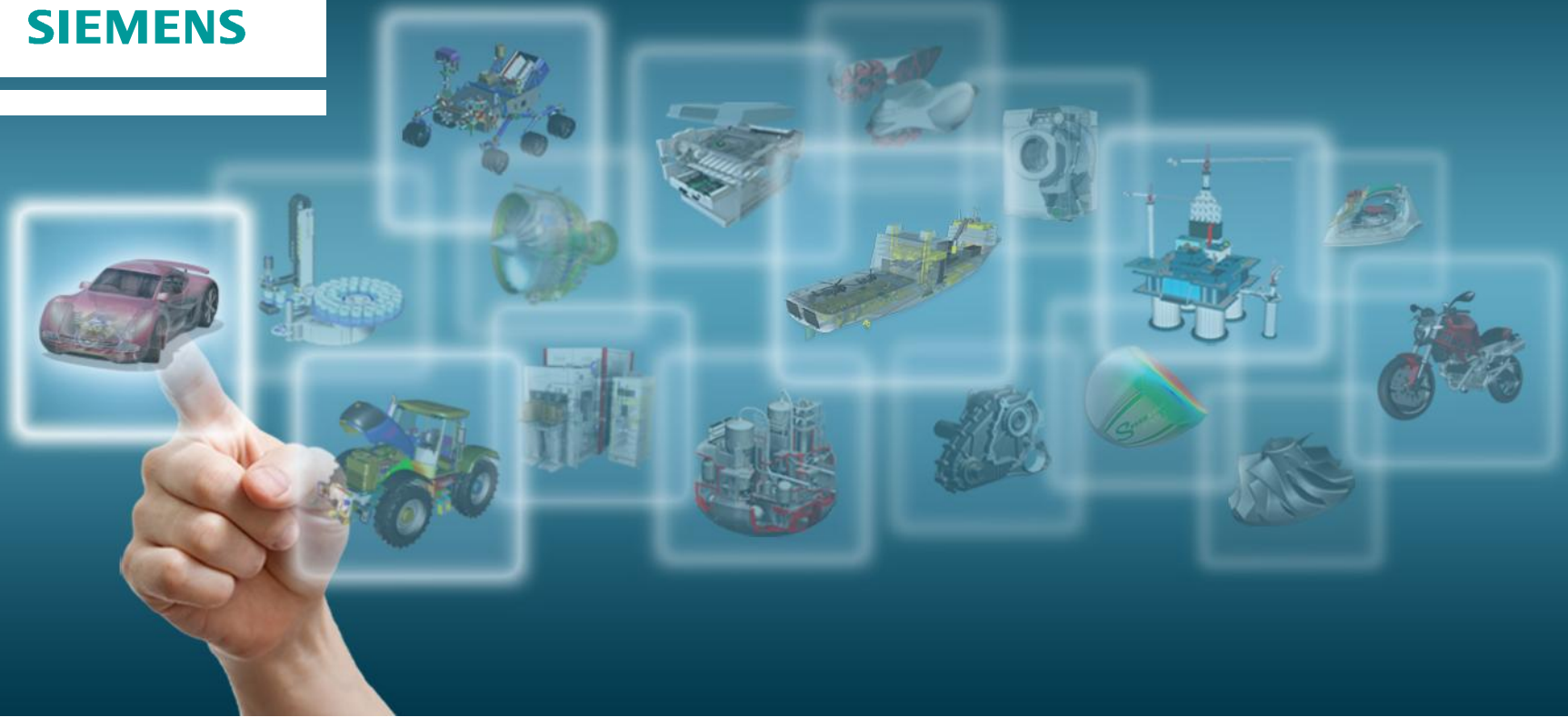
Tool Calculation
Create a project

Teamcenter Product Cost Management 总结

Tc PCM为客户带来的价值

- 更准确可靠的产品成本估算能力使客户更好了解产品成本结构，为客户创造更多改善产品成本的机会以确保**利润最大化与更高的投资回报率（ROI）**
- 使客户在产品开发阶段获得可靠的成本估算与准确的盈利性分析，以确保**目标成本达成、实现最佳的采购价格与高收益的项目投资**
- **标准化的核算方法、持续一致的成本数据管理** 使复杂的跨部门**协同成本管理**任务变得更加顺畅、高效，实现可预测的项目表现与盈利能力

SIEMENS



谢谢！